

Contact :

TREMLIN Homme et Patrimoine
Siège social : Maison Rabut
Brancion
71700 MARTAILLY-LES-BRANCION
Siège administratif :
10, Rue des Juifs
71710 MONTCENIS
Tél. / Fax : 03 85 80 42 24
tremplin.hp@free.fr
http://www.tremplinhp.com
http://www.tourdubost.com

SAINTE-HÉLÈNE

Sainte Hélène (71390) est un petit village situé dans le département de Saône-et-Loire, faisant partie du canton de Buxy.

La commune s'étend sur 14,3 km² et compte 423 habitants depuis le dernier recensement datant de 2006.

Entourée par les communes de Moroges, Villeneuve-en-Montagne et Sassangy, Sainte Hélène est située à 320 mètres d'altitude et à 16km au Sud-Ouest de Chalon-sur-Saône.

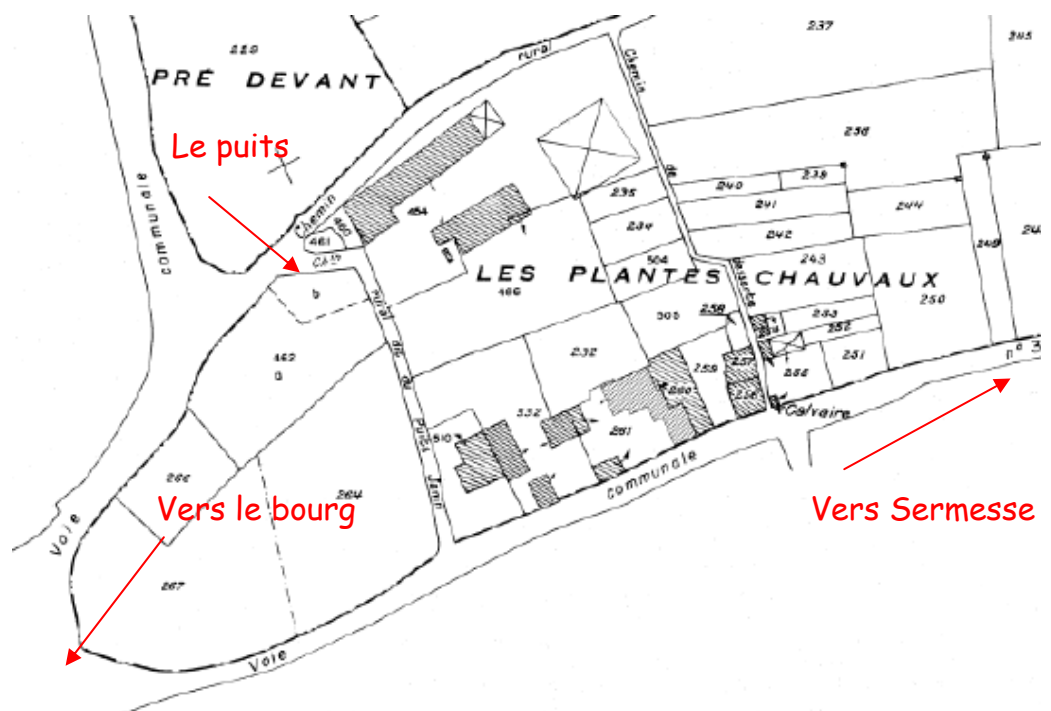
La rivière de la Guye est le principal cours d'eau qui traverse le village.

Restauration du puits Jeannin

Septembre/octobre 2010

Bref historique :

Le puits, accompagné de son abreuvoir existe déjà au cadastre communal de 1812. Le système d'écoulement de l'eau a par la suite été modifié utilisé pour remplir des tonnes à eau tirées par un cheval. Puis seulement pour les besoins en eau du voisinage jusqu'à la rupture récente de la chaîne.



État initial :

La maçonnerie du puits a été recouverte par un enduit de ciment.

La margelle est également en ciment, et de taille supérieure à celle du puits.

La chaîne de la pompe manque, ainsi qu'une pièce de la pompe.

Travaux à réaliser :

La pompe est à réparer : une pièce manque, la chaîne a disparu et le tuyau de protection est en plastique

L'abreuvoir est rempli de terre, non fonctionnel et couvert de mousse.

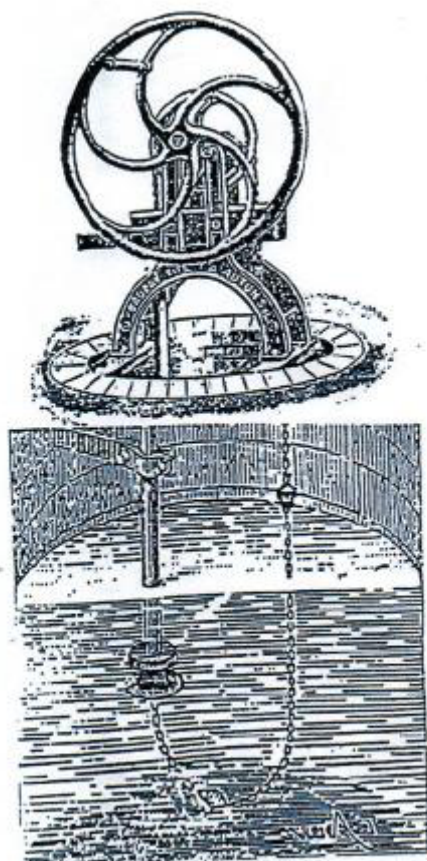


L'enduit ciment sera supprimé et remplacé par des joints à la chaux

La margelle, en ciment, est fissurée et son diamètre n'est pas adapté au puits : elle sera remplacée

Les pompes à godets ou à chapelets

Ce type de pompes est assez répandu dans la région, le principal constructeur étant SAUZAY FRERES à Autun.



Le principe est simple : une chaîne entrecoupée de maillons spéciaux entourés de pièces sphériques en caoutchouc appelées godets circule dans un tube de cuivre de même diamètre que les godets qui plonge jusque sous l'eau.

La roue de la pompe fait descendre les godets dans l'eau. Puis l'eau est emprisonnée dans l'espace confiné existant dans le tube entre deux godets, et ainsi remonte à la surface. Le mouvement se répète à chaque remontée de godet et tant que le volant de la pompe tourne.

Avec le temps, le caoutchouc finit par ne plus avoir un diamètre suffisant pour obturer le tuyau de cuivre et remonter l'eau.

Les pièces pour réparer ce type de pompe se trouvent toujours à Autun, chez ALEXANDRE.

Un mécanisme utilisant une roue dentée et un balancier empêche que la chaîne ne tourne dans le mauvais sens.

Au bout du tuyau, dans l'eau, un entonnoir en fonte guide les godets dans le tube de cuivre.

Enfin, à la sortie du réservoir, l'eau est guidée dans l'abreuvoir par un tuyau de cuivre amovible et retenu par une encoche qui sert également pour tenir l'anse d'un seau prêt à être rempli.

Les techniques : restauration du puits :

La nouvelle margelle, en métal et munie d'une trappe en remplacement de celle existante en ciment.

Les nouveaux joints, laissant les pierres apparentes.



Le dallage, en pierres provenant d'une grange détruite à Ste Hélène.

Pose de la pompe :



Percement des trous nécessaires pour maintenir la pompe.

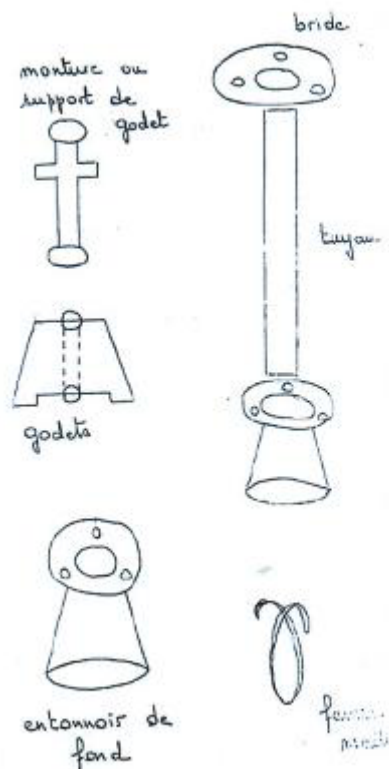
Ainsi que des trous permettant le passage de la chaîne.

A cause de la rouille et de la fragilité de la fonte composant la pompe, il n'a pas été possible de démonter l'axe afin de changer la roue dentée manquante et dont la fonction est d'empêcher que la pompe ne tourne dans le mauvais sens. C'est pourquoi une autre pompe du même modèle a été installée : c'est pour cela que le volant est désormais du côté route...



Les techniques :

Remplacement du système de pompage :



Les tuyaux en cuivre, présentant des fissures, devront être remplacés. De diamètre 45 mm, ils ont été remplacés par un diamètre de 40 mm intérieurs, l'ancienne taille de godets n'existant plus. Enfin, après démontage, l'entonnoir guidant la chaîne ne se trouve plus au bout du tube de cuivre.

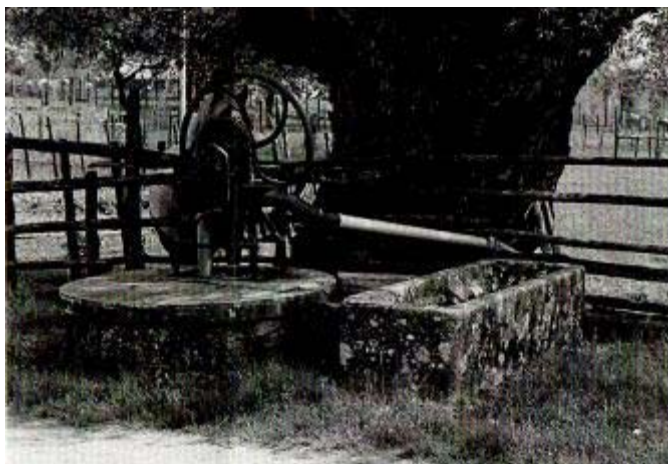
Afin de fixer le nouvel entonnoir, et les brides, il faut, à l'aide d'un marteau, réaliser un collet battu (c'est-à-dire augmenter le diamètre du tube) et boulonner les pièces.

Les caoutchoucs d'origine ont été retailés dans une chambre à air à l'aide d'un cutter et de ciseaux.

Une fois le nouveau tuyau fixé à la pompe, et caché par une section de l'ancien, il faut passer la chaîne à l'intérieur, puis la faire remonter par l'autre tuyau.

Enfin, les deux bouts de la chaîne sont unis par un faux maillon.

État initial (en 1986)



En 2010 :



Etat final :



Les acteurs des travaux de restauration

David MELEY : technicien.

Frédéric ROINSOL : assistant pédagogique.

Abdelkrim MAHDAOUI, Eric MORNET, Didier JOURDAN.

Remerciements

A l'employé communal de Ste Hélène, pour nous avoir fourni autant que besoin le groupe électrogène au fonctionnement capricieux...

Avec le concours de :

Conseil Général de Saône-et-Loire



Conseil Régional de Bourgogne



Fonds Social Européen



UNION EUROPÉENNE
Le Fonds social européen
Investit pour votre avenir



UT71 DIRECCTE



PLIE Grand Chalon



Le Pays Chalonnais



Communauté de Communes
Sud Côte Chalonnaise



Pôle-Emploi



Fondation du Patrimoine

